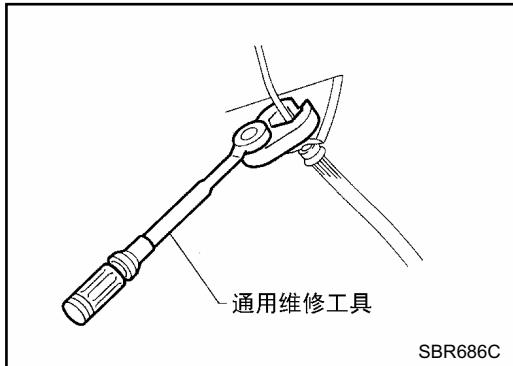


目录

前悬架	2	车轮拱罩高度（空载*1）	16	CL
预防措施	2	车轮跳动	17	
注意事项	2	车轮动平衡	17	
准备工作	2	后悬架	18	MT
专用维修工具	2	预防措施	18	
通用维修工具	2	注意事项	18	AT
噪音、振动及不平顺性（NVH）故障的排除	4	准备工作	18	
NVH 故障排除表	4	通用维修工具	18	
部件	5	噪音、振动和不平顺性	18	AX
车上维修	6	（NVH）的故障排除	18	
前悬架零件	6	部件	19	SU
平衡车轮	6	车上维修	20	
轮胎调换	8	后悬架部件	20	
前轮定位	8	后轮定位	20	BR
螺旋弹簧和减震器	10	拆卸和安装	23	
部件	10	拆卸	24	ST
拆卸和安装	11	安装	24	
解体	11	螺旋弹簧和减振器	24	RS
检查	11	拆和安装	24	
组装	12	解体	25	
稳定杆	12	检查	25	BT
拆卸和安装	12	组装	25	
横向联杆和下部球窝节	13	扭力梁、横向联杆和控制杆	26	HA
拆卸和安装	13	拆卸	26	
检查	14	检查	26	
维修数据和技术参数（SDS）	15	总成	26	SC
一般技术参数（前）	15	维修数据和技术参数（SDS）	28	
前轮定位（空载*1）	15	一般技术参数（后）	28	
下球窝节	16	后轮定位（空载*）	28	EL

前悬架

预防措施



预防措施

注意事项

- 安装橡胶零件时，最后的拧紧必须在空载、车轮着地的情况下进行。机油能降低橡胶衬套的寿命。一定要擦掉所有溅出的机油。
*: 燃油、散热器冷却液和机油都加满，备用轮胎、千斤顶、随车工具和地板垫都在指定的位置。
- 安装完拆下的悬架部分的零件后，检查一下车轮定位，如有必要可以作一下调整。
- 拆卸和安装制动管路时，使用管接头螺母拧紧扳手。
- 安装时，总是要转动制动管路而不是管接头。
- 锁紧螺母是不可重复使用的部件，必须要使用新的。更换时，紧固锁止螺母之前不要擦掉新锁紧螺母的机油。

NJSU0001

准备工作

专用维修工具

NJSU0002

工具编号和 工具名称	说明
HT72520000 球窝节拆卸工具	<p>拆卸转向横拉杆外端和下球窝节 NT146</p>

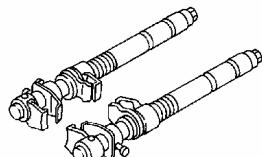
通用维修工具

NJSU0003

工具名称	说明
车轮定位连接件	<p>测量车轮定位 a: 螺纹 M24 x 1.5 螺距 b: 35 mm (1.38 in) 直径 c: 65 mm (2.56 in) 直径 d: 56 mm (2.20 in) e: 12 mm (0.47 in) NT148</p>
1 管接头螺母拆卸 工具 2 扭力扳手	<p>拆卸并安装每一根制动油管 a: 10 mm (0.39 in) NT360</p>

前悬架

准备工作 (续)

工具名称	说明	
弹簧压缩器		拆卸和安装螺旋弹簧
	NT717	
		GI
		MA
		EM
		LC
		EC
		FE
		CL
		MT
		AT
		AX
		SU
		BR
		ST
		RS
		BT
		HA
		SC
		EL
		IDX

NVH 故障排除表

NJSU0004S01

利用下表帮助您找出故障原因。如有必要应修理或更换这些零件。

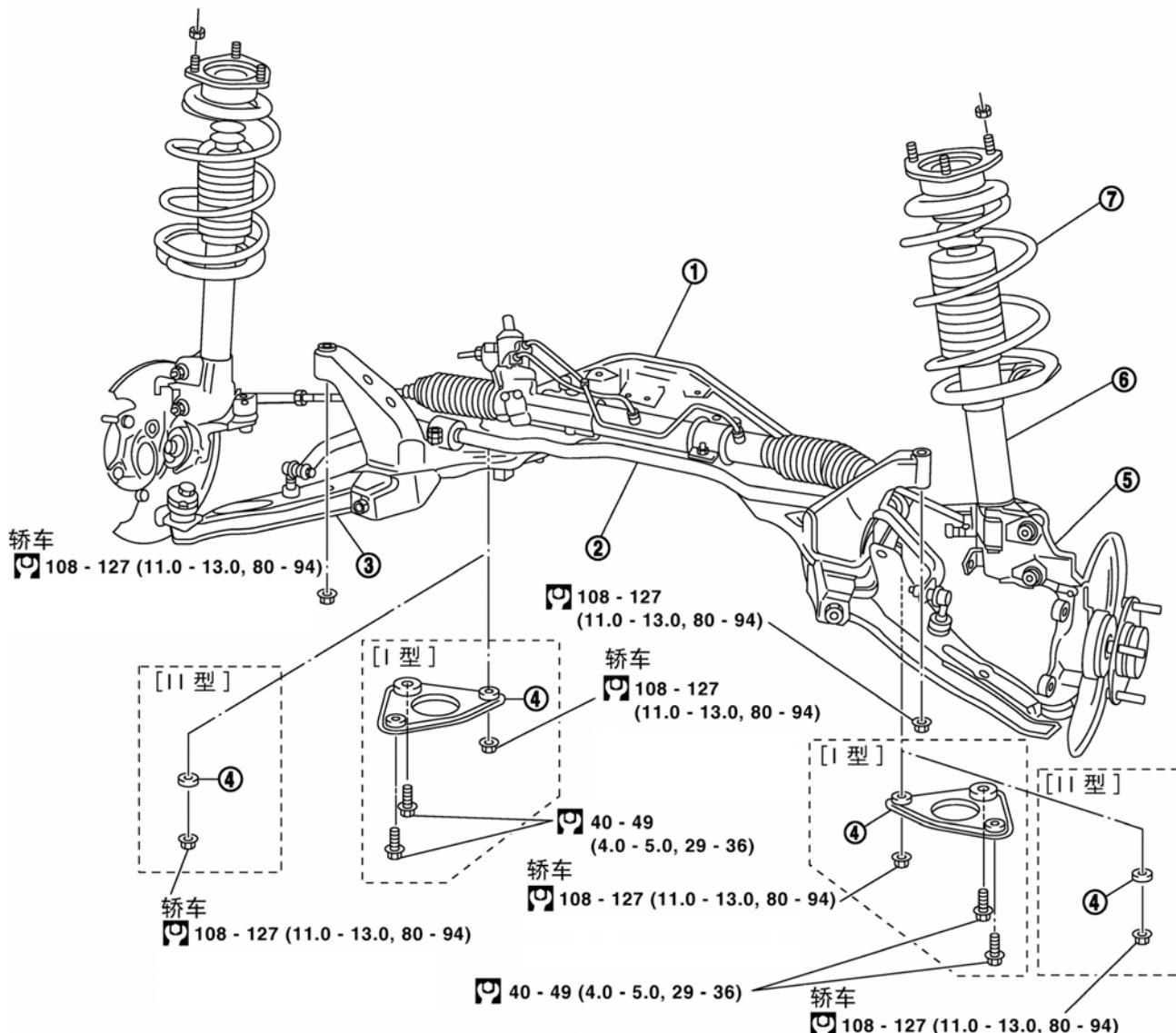
×：适用

部件

SEC. 391•400•401

安装各橡胶零件时，最终紧固必须在轮胎着地及空载条件下进行。

* 燃油、散热器冷却液和发动机油装满，备胎、千斤顶，随车工具和脚垫都应在指定位置。



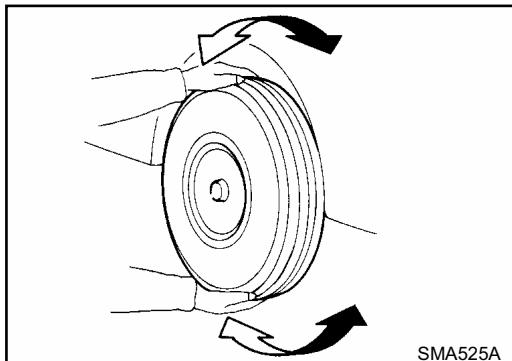
N·m (kg·m, ft·lb)

SSU030-A

- | | | |
|----------|---------|----------|
| 1. 前悬架横梁 | 4. 弹性挡块 | 6. 支撑杆总成 |
| 2. 稳定杆 | 5. 转向节 | 7. 螺旋弹簧 |
| 3. 横向联杆 | | |

前悬架

车上维修



车上维修

前悬架零件

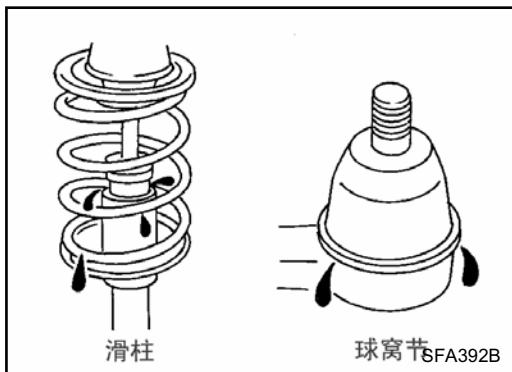
NJSU0006
检查前桥和前悬架零件是否间隙过大、有无裂纹或其他损坏。

- 摆晃每个前轮，检查间隙是否过大。
- 确认开口销已插入
- 重新拧紧全部车桥及悬架的螺母和螺栓到规定的扭矩。

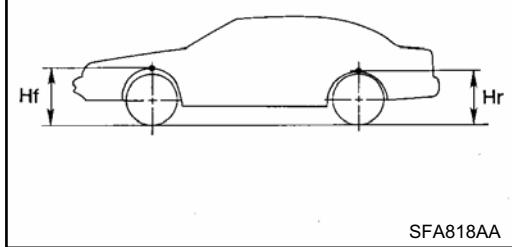
拧紧扭矩

参见SU-5页的“前悬架”。

- 检查滑柱（减振器）是否漏油或有无其它损坏。
- 检查悬架球窝节是否存在润滑脂泄漏，球窝节防尘罩有无裂纹和其他损坏。
若球窝节防尘罩有裂纹或损坏，更换横向联杆。



弹簧高度（车轮拱罩高度）



- 从车轮拱罩顶部到地面，检查弹簧高度。

a) 汽车必须空载*，停在水平地面，检查轮胎充气情况和磨损情况（未露出胎面磨损标记）。

*:燃油、散热器冷却液和机油都加满，备用轮胎、千斤顶、随车工具和地板垫都放在指定的位置。

- b) 测量之前上下晃动汽车几次。

标准高度：参见SU-16页的SDS。

- c) 弹簧高度是不可调节的。若超出规定，检查弹簧或悬架部件是否磨损。

- 检查悬架球窝节端隙。

a) 顶起汽车前部，并设置支架。

b) 将百分表固定在横向联杆上，并将其指针放在制动钳的下边缘上。

c) 确保前轮正直向前，且制动踏板被踩下。

d) 将一根撬杆放在横向联杆和车轮内缘之间。

e) 抬起并松开撬杆时，观察百分表的最大值。

垂直端隙：0 mm (0.46 in)

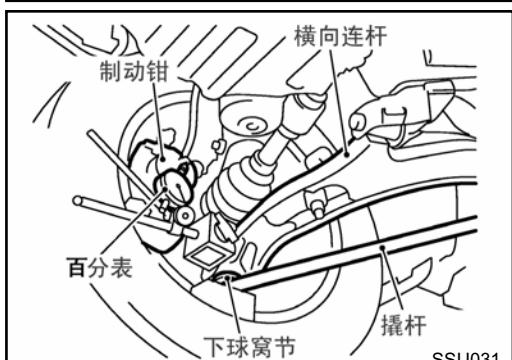
f) 若球窝节的运动超过规定值，拆卸并更换它。

平衡车轮

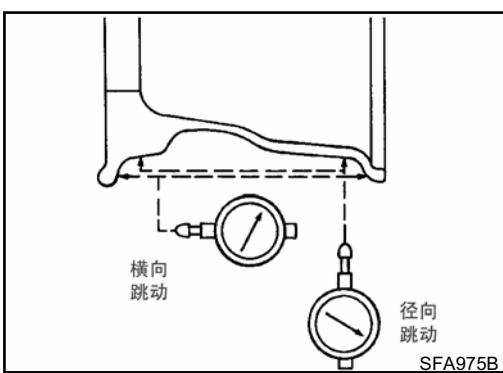
- 利用车轮轮心调整车轮平衡。

车轮平衡（最大允许不平衡）：

参见SU-17页的SDS。



NJSU0042



初步检查

铝质车轮

1. 检查轮胎的磨损情况及充气情况是否正常。
2. 检查车轮有无变形、裂纹和其它损坏。
如果有变形, 拆卸车轮并检查车轮跳动量。
- a. 从铝质车轮上拆下轮胎并且固定到一个轮胎平衡仪上。
- b. 按照图示安放百分表。

车轮跳动量 (百分表显示值) :
参见SU-17页的SDS.

3. 检查前轮轴承是否松动。
4. 检查前悬架是否松动。
5. 检查转向联杆是否松动。
6. 检查前减振器是否工作正常。
7. 检查车况 (空载)。

NJSU0042S01

NJSU0042S0101

GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

NJSU0042S0102

AT

AX

SU

BR

ST

RS

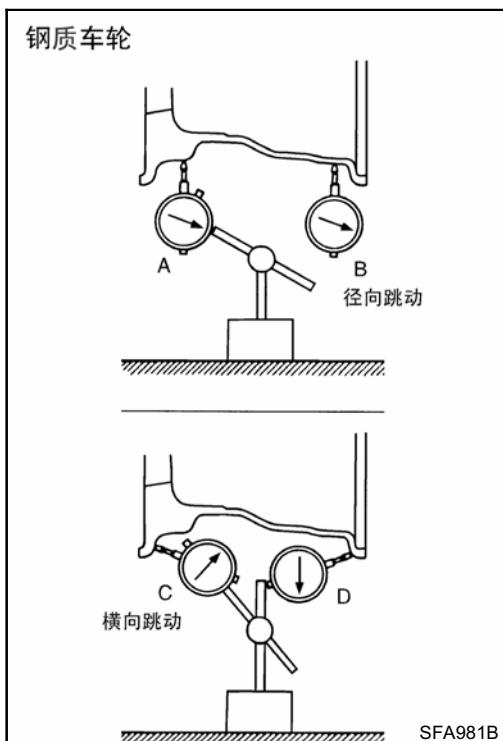
BT

HA

SC

EL

IDX



钢质车轮

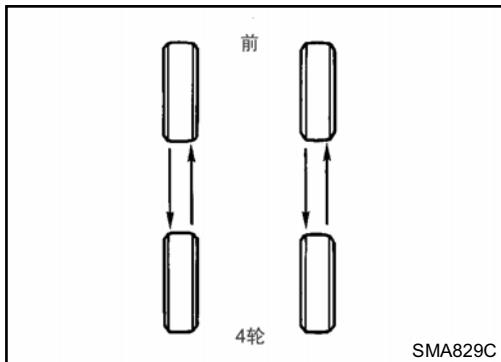
1. 检查轮胎的磨损情况及是否不正确充气。
2. 检查车轮有无变形、裂纹和其它损坏。
如果有变形, 拆下车轮并检查车轮跳动量。
- a. 从钢质车轮上拆下轮胎, 并将车轮安装在轮胎平衡仪上。
- b. 按照图示安放2个百分表。
- c. 使每个百分表归零。
- d. 旋转车轮, 并在车轮周边的若干点上检查仪表读数。
- e. 如下计算每个点处的跳动量。
径向跳动 = $(A + B) / 2$
轴向跳动 = $(C + D) / 2$
- f. 选择最大的正跳动量和最大的负跳动量。
将这两个值相加来确定总的跳动量。
如果不能得到正值或负值, 用最大的值 (正或负) 作为总跳动量。
如果总跳动量超过了极限, 更换钢质车轮。

车轮跳动量:
参见SU-17页的SDS.

3. 检查前轮轴承是否松动。
4. 检查前悬架是否松动。
5. 检查转向联杆是否松动。
6. 检查前减振器是否工作正常。
7. 检查车况 (空载)。

前悬架

车上维修 (续)



轮胎调换

NJSU0043

- 调换轮胎时, 不含T型备用轮胎。

车轮螺母:

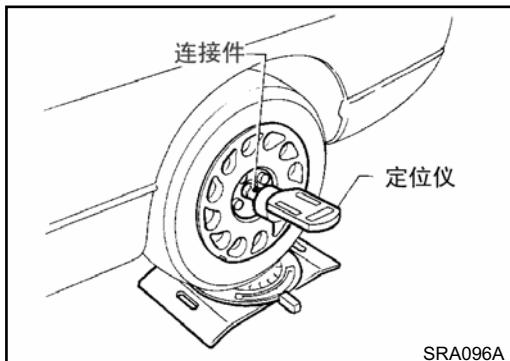
 : 98 - 118 N·m (10.0 - 12.0 kg·m, 72 - 87 ft·lb)

前轮定位

NJSU0045

检查前轮定位前, 确保一定要进行初步检查 (空载*)。

*: 燃油、散热器冷却液和发动机要油都加满, 备用轮胎、千斤顶、随车工具和地板垫都放在指定的位置



前轮外倾角、主销后倾角和内倾角

NJSU0045S01

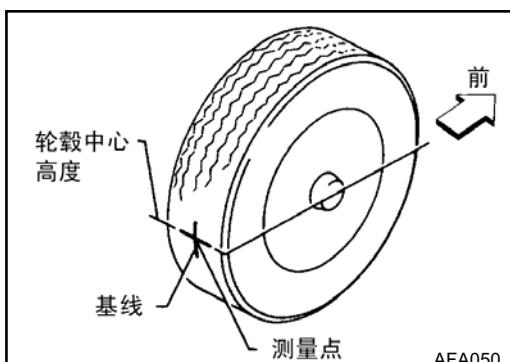
前轮外倾角、主销后倾角和内倾角是在工厂预置好的, 不能调整。

- 用适合的定位仪测量左右车轮的前轮外倾角、主销后倾角和内倾角。

前轮外倾角、主销后倾角和内倾角:

[参见SU-15页的SDS。](#)

- 若前轮外倾角、主销后倾角和内倾角不在规定的范围内, 检查前悬架部件。
更换损坏或磨损的部件。



前束 (前轮)

NJSU0045S02

按照以下步骤来测量前轮前束。

警告:

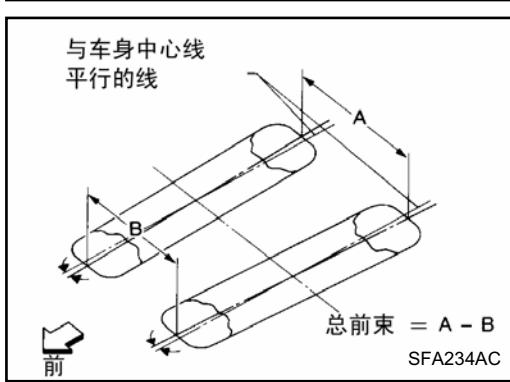
- 在一个平坦表面进行以下步骤。
 - 推动车辆之前确认车前没有人。
- 上下振动车辆前部, 使车辆处于稳定状况。
 - 将车向正前方推动大约5米 (16英尺)。
 - 在两侧轮胎与轮毂中心同样高度的胎面 (后侧) 的基线上作一个标记。这就是测量点。
 - 测量距离 “A” (后侧)
 - 慢慢向前推车, 使车轮旋转180度 (1/2圈)。

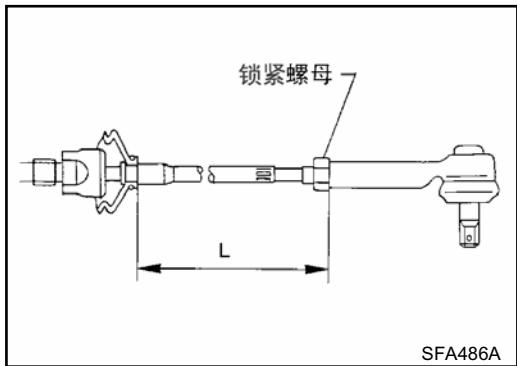
如果车轮的转动超过180度 (1/2圈), 需重新进行以上步骤。不要将车辆向后推。

- 测量距离 “B” (前侧)

总前束:

[参见SU-15页的SDS。](#)





7. 改变转向横拉杆的长度, 以调整前束。

a. 松开锁止螺母。

b. 将横拉杆旋入或旋出, 以调整前束。

标准长度“L”:

参见ST-34页的SDS。

GI

c. 拧紧锁止螺母到规定的扭矩。

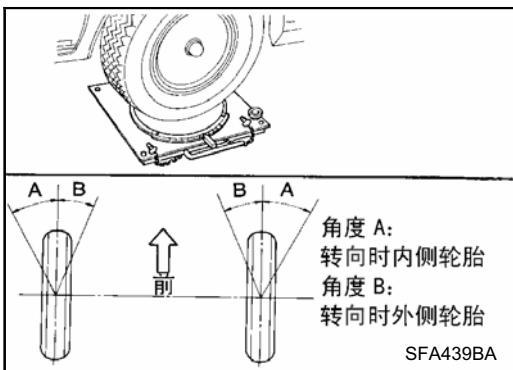
锁止螺母紧固扭矩:

参见ST-20页的动力转向机和联杆。

MA

EM

LC



前轮最大转向角

1. 将前轮置于径直向前的位置。然后向前移动汽车, 直到前轮正 NJSU0045S03 确停在转向半径仪上。 EC

2. 向左和向右将方向盘转到尽头, 测量转动角度。

不要使车轮处于最大转向位置超过15秒。

车轮转向角(完全转向):

参见SU-15页的SDS。

FE

CL

MT

AT

AX

SU

BR

ST

RS

BT

HA

SC

EL

IDX

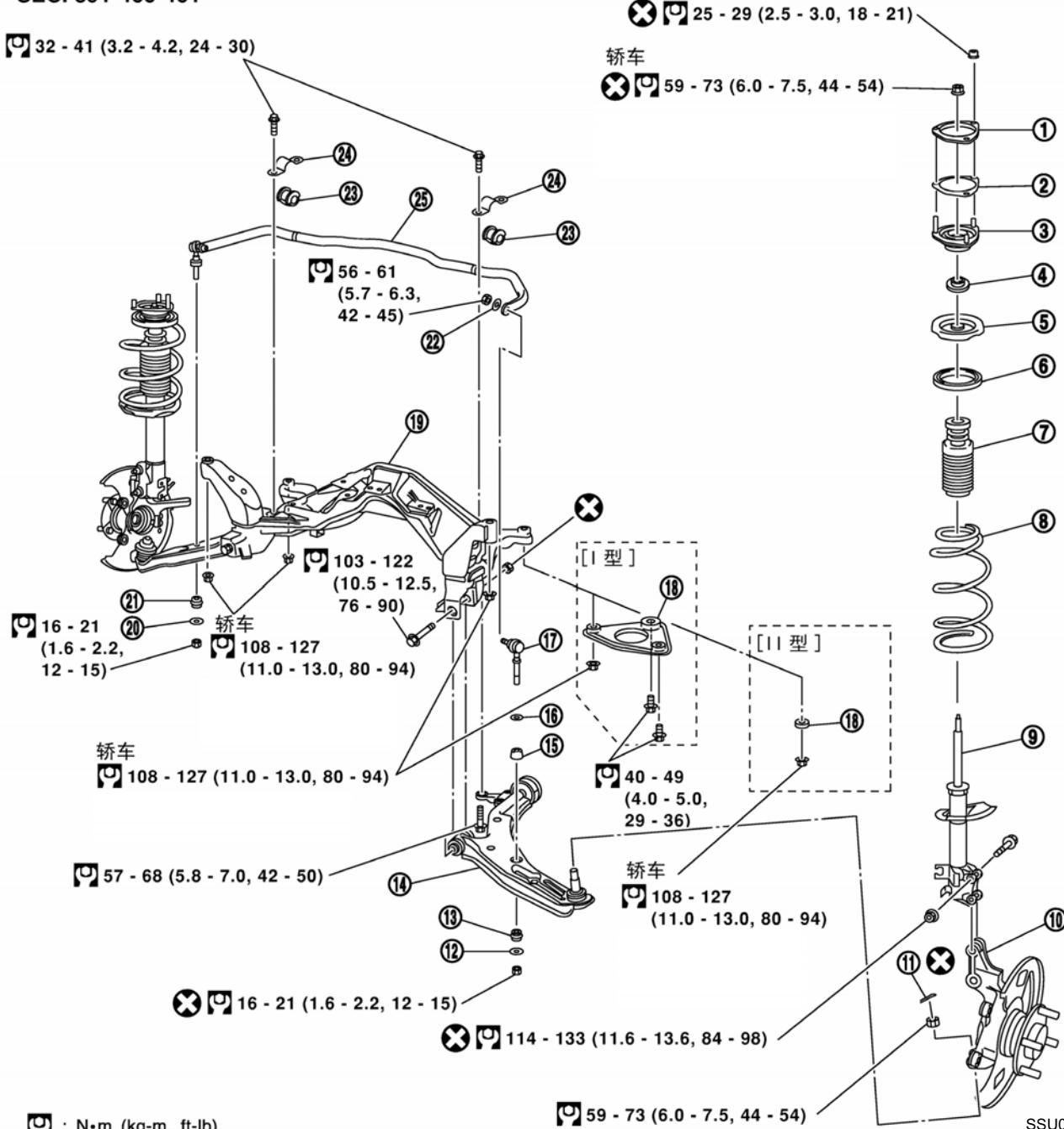
前悬架

螺旋弹簧和减震器

螺旋弹簧和减震器 部件

=NJSU0008

SEC. 391-400-401

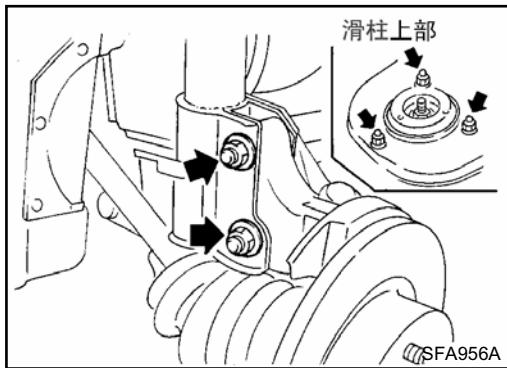


SSU032-C

- | | | |
|------------|------------|-----------|
| 1. 滑柱固定座上盖 | 10. 轮毂和转向节 | 18. 横梁销支架 |
| 2. 滑柱隔垫 | 11. 开口销 | 19. 悬架横梁 |
| 3. 滑柱固定隔离座 | 12. 垫圈 | 20. 垫圈 |
| 4. 止推轴承 | 13. 衬套 | 21. 衬套 |
| 5. 上弹簧座 | 14. 横向联杆 | 22. 垫圈 |
| 6. 上橡胶座 | 15. 衬套 | 23. 衬套 |
| 7. 弹跳缓冲橡胶 | 16. 垫圈 | 24. 夹子 |
| 8. 螺旋弹簧 | 17. 连杆 | 25. 稳定杆 |
| 9. 减振器 | | |

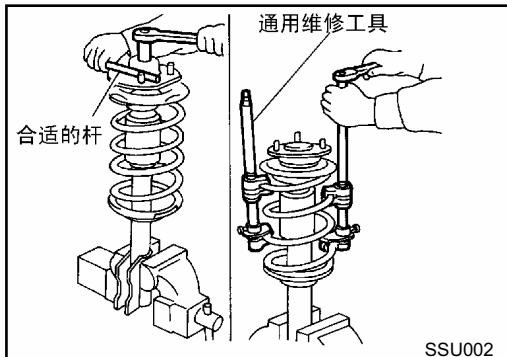
=NJSU0009

GI



拆卸和安装

- 拆卸减振器固定螺栓和螺母（在支撑边）。
- 不要在车上拆卸活塞杆锁紧螺母。



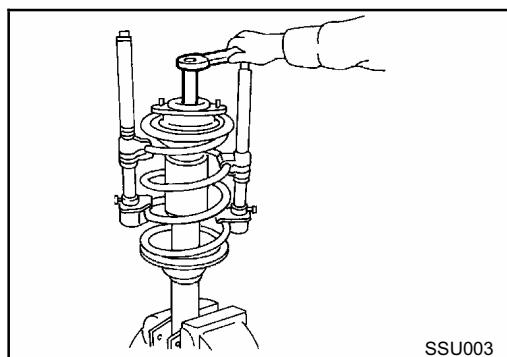
解体

1. 将减振器置于虎钳上，然后拧松活塞杆锁止螺母。
 ● 此时不要拆卸活塞杆锁紧螺母。

2. 用工具压缩弹簧，以便能用手转动减振器安装隔离座。

警告:

确认弹簧压缩器的两个擎爪紧紧的钩在弹簧上。弹簧压缩器必须交替拧紧从而使弹簧不发生倾斜。



3. 拆卸活塞杆锁止螺母。

检查

减振器总成

NJSU0011

ST

- 检查整个行程的工作是否平顺，包括压缩和伸长。
- 检查焊接和密封装配部分有无机油泄漏。
- 检查活塞杆有无裂纹、变形或其它损坏。如有必要，予以更换。

固定隔离座和橡胶零件

NJSU0011S02

BT

- 检查橡胶与金属的粘接部位是否分离或存在裂缝。检查橡胶部件是否老化。
 如有必要，予以更换。

止推轴承

NJSU0011S06

SC

- 检查止推轴承部件有无异常噪音或轴向有过大的卡嗒声。
- 如有必要，予以更换。

螺旋弹簧

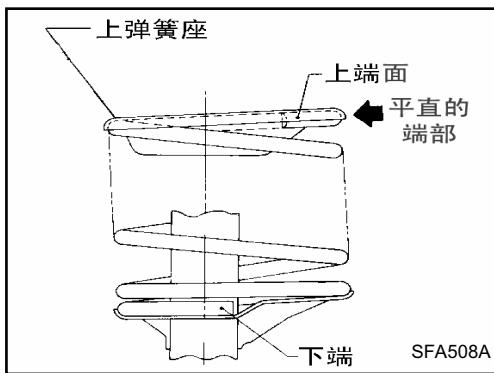
NJSU0011S03

EL

- 检查有无裂纹、变形和其它损坏。如有必要，予以更换。

前悬架

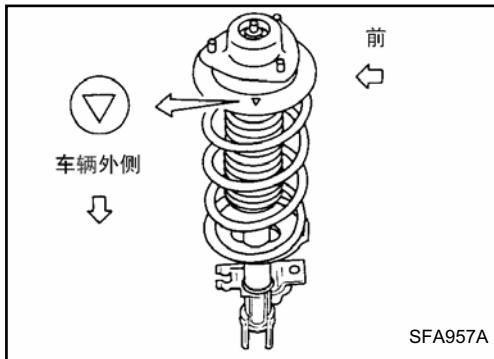
螺旋弹簧和减振器 (续)



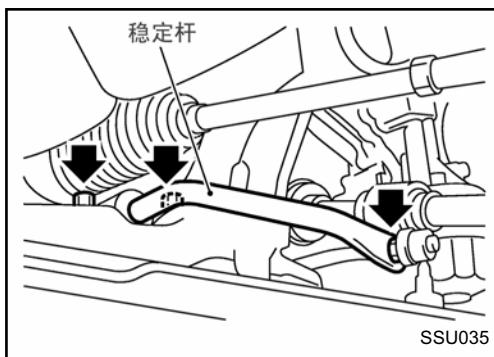
组装

NJSU0012

- 将螺旋弹簧安装在滑柱上时, 应将其按左图所示放置。



- 安装弹簧座时, 应将其按图所示放置。

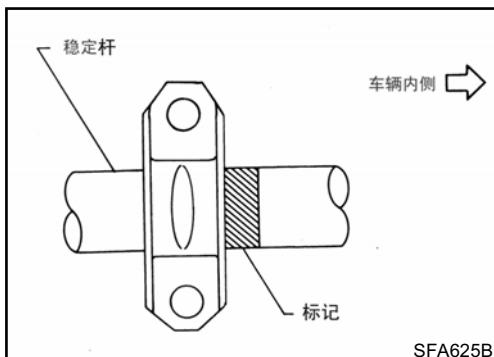


稳定杆

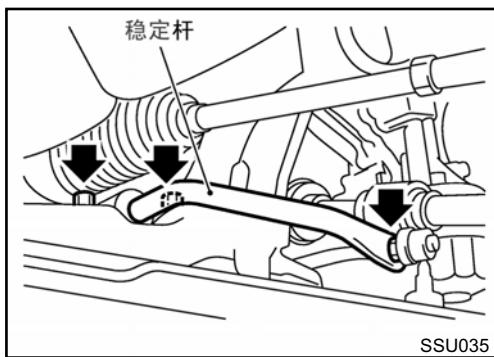
拆卸和安装

NJSU0017

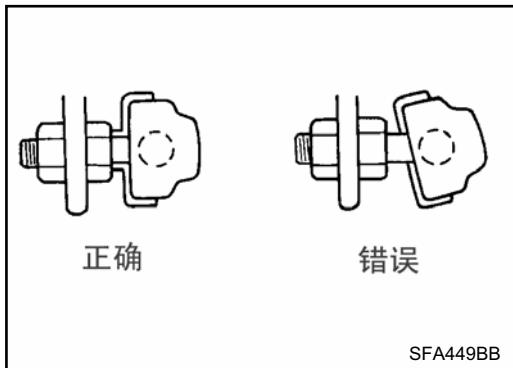
- 拆卸稳定杆。



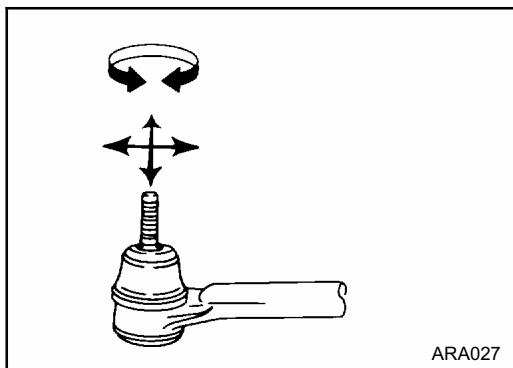
- 当安装稳定杆时, 保证油漆标记和夹子对着正确方向。



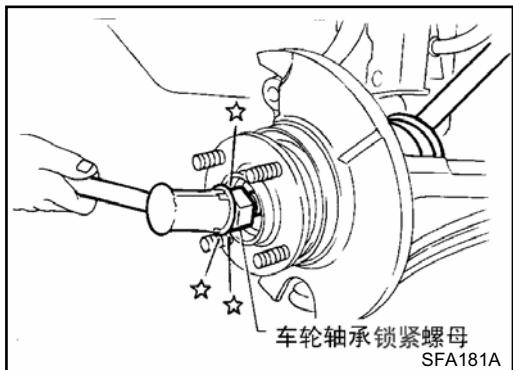
- 当拆卸和安装稳定杆时。



- 安装稳定杆时, 球窝节座的位置应正确。



- 检查稳定杆有无变形或裂纹。必要时更换。
- 检查橡胶衬套有无变形或裂纹。如有必要, 予以更换。
- 检查球窝节是否能在所有方向旋转。若动作不灵活, 更换稳定杆连杆。

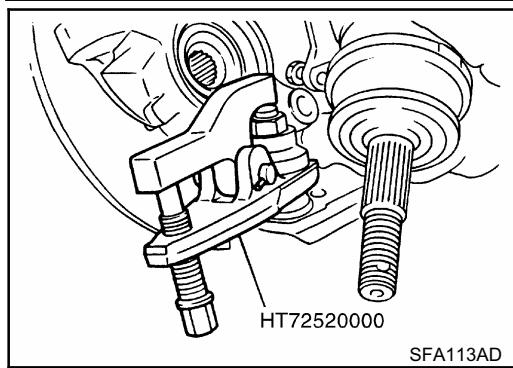


横向联杆和下部球窝节

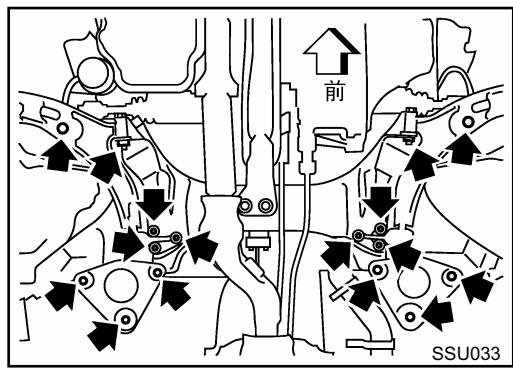
拆卸和安装

NJSU0018

- 拆卸车轮轴承锁紧螺母。
- 拆卸转向横拉杆球窝节。
- 拆卸滑柱下支架固定螺栓和螺母。
- 轻敲驱动轴端, 将驱动轴从转向节上分离出来。
在拆卸驱动轴时, 用毛巾将防尘罩盖好, 以避免将它们损坏。



- 用合适的工具将下球窝节螺柱从转向节上分离出来。参见 AX-5页的“前桥 - 轮毂和转向节”。



- 拆卸固定螺栓。
- 拆卸横向联杆和下球窝节。
- 安装期间, 最后拧紧必须在轮胎着地、并且只有车身自重的情况下进行。

拧紧扭矩

参见SU-10页的“前悬架”。

- 安装后, 检查车轮定位。参见SU-8页的“车上维修-前轮定位”。

前悬架

横向联杆和下球窝节 (续)

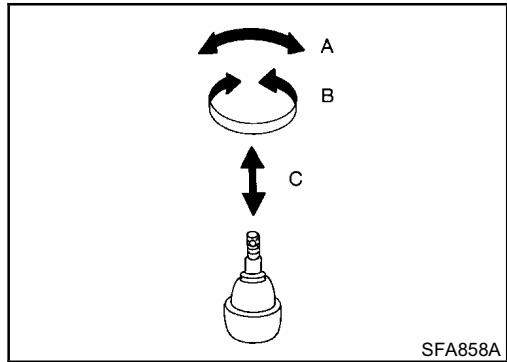
检查

NJSU0019

横向联杆

NJSU0019S01

- 检查横向联杆有无损坏、裂纹或变形。如有必要，予以更换。
- 检查橡胶衬套是否损坏、有裂纹和变形。必要时更换横向联杆。



下球窝节

NJSU0019S02

- 检查球窝节间隙。若下列任何一种情况发生，更换横向联杆总成。球窝节螺柱磨损，轴向间隙过大或球窝节难以转动。

检查前，将球窝节转动至少10圈，使其配合正常。

转动力矩“A”：

(测量点：球窝节螺柱的开口销孔)：

7.8 - 82.4 N (0.8 - 8.4 kg, 1.8 - 18.5 lb)

转动力矩“B”：

0.50 - 4.90 N·m (5.1 - 50 kg·cm, 4.4 - 43.4 in-lb)

垂直端隙“C”：

0 mm (0 in)

- 检查防尘罩是否损坏。必要时更换它和卡箍。

前悬架

维修数据和技术参数 (SDS)

维修数据和技术参数 (SDS)

一般技术参数 (前)

=NJSU0020

GI

MA

EM

LC

EC

FE

前轮定位 (空载*1)

NJSU0021

CL

MT

AT

AX

SU

BR

ST

RS

BT

HA

SC

EL

IDX

前轮外倾 度 分 (以小数表示的度数)	最小值	-0°59' (-0.98°)
	标定值	-0°14' (-0.23°)
	最大值	0°31' (0.52°)
	左右差值	45' (0.75°)
主销后倾角 度 分 (以小数表示的度数)	最小值	0°48' (0.80°)
	标定值	1°33' 1.55°
	最大值	2°18' (2.30°)
	左右差值	45' (0.75°)
主销内倾角 度 分 (以小数表示的度数)	最小值	13°44' (13.73°)
	标定值	14°29' (14.48°)
	最大值	15°14' (15.23°)
	距离(A-B) mm (in)	1 (0.04)
总前束	额定的	2 (0.08)
	最大值	3 (0.12)
	角度 (左边加右边) 度分 (以小数表示的度数)	最小值 0°06' (0.10°)
		标定值 0°11' (0.18°)
		最大值 0°17' (0.28°)

前悬架

维修数据和技术参数 (SDS) (续)

最大车轮 转向角*2	内侧 度 分 (以小数 表示的度数)	最小值	38°00' (38.00°)
		标定值	41°00' (41.00°)
		最大值	42°00' (42.00°)
	外侧 度 分 (以小数表 示的度数)	标定值	34°00' (34.00°)

下球窝节

NJSU0022

转动力 “A” (测量点: 球节螺柱开口销孔) N (kg, lb)	7.8 - 824 (0.8 - 84, 1.8 - 185)
转动扭矩 “B” N·m (kg-cm, in-lb)	0.50 - 4.90 (5.1 - 50.0, 4.4 - 43.4)
垂直端隙 “C” mm (in)	0 (0)

前悬架

维修数据和技术规格 (SDS) (续)

车轮跳动

NJSU0023

车轮类型	铝质	钢质车轮
径向跳动极限mm (in)	0.3 (0.012)	0.5 (0.020)
横向跳动极限mm (in)	0.3 (0.012)	0.8 (0.031)

GI

车轮动平衡

NJSU0044

最大允许不平衡	动平衡(轮辋凸缘)g (oz)	10 (0.35) (单侧)
	静平衡 g (oz)	20 (0.71)

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

AX

SU

BR

ST

RS

BT

HA

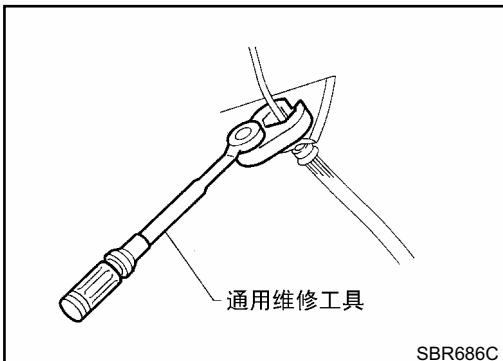
SC

EL

IDX

后悬架

预防措施



预防措施

注意事项

- 在安装每一种橡胶零件时，最终拧紧必须要在空载、车轮着地的件下完成。机油将缩短橡胶衬套的寿命。一定要擦掉所有溅出的油。
*: 燃油、散热器冷却液和发动机机油都加满，备用轮胎、千斤顶、随车工具和地板垫都放在指定的位置
- 当拆卸和安装制动管路时，使用管接头螺母扳手。
- 在拆下的悬架系统零件安装后，检查车轮定位。
- 不要在拖曳臂和横向联杆处用千斤顶顶起车辆。
- 安装时通常要转动制动管路。
- 锁紧螺母是不可重复使用的部件，应使用新的。更换时，在拧紧锁止螺母前不要擦去新锁止螺母上的机油。

NJSU0024

准备工作

通用维修工具

NJSU0026

工具名称	说明
等同于 1 管接头螺母拆卸 工具 2 扭力扳手	<p>拆卸和安装制动系统管路 a: 10 mm (0.39 in)</p>
弹簧压缩器	<p>拆卸和安装螺旋弹簧</p>

噪音、振动和不平顺性（NVH）的故障排除

参见SU-4页“前悬架”中的“噪音、振动和不平顺性（NVH）故障排除”。

NJSU0027

部件

SEC. 431

NJSU0028

GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

AX

SU

BR

ST

RS

BT

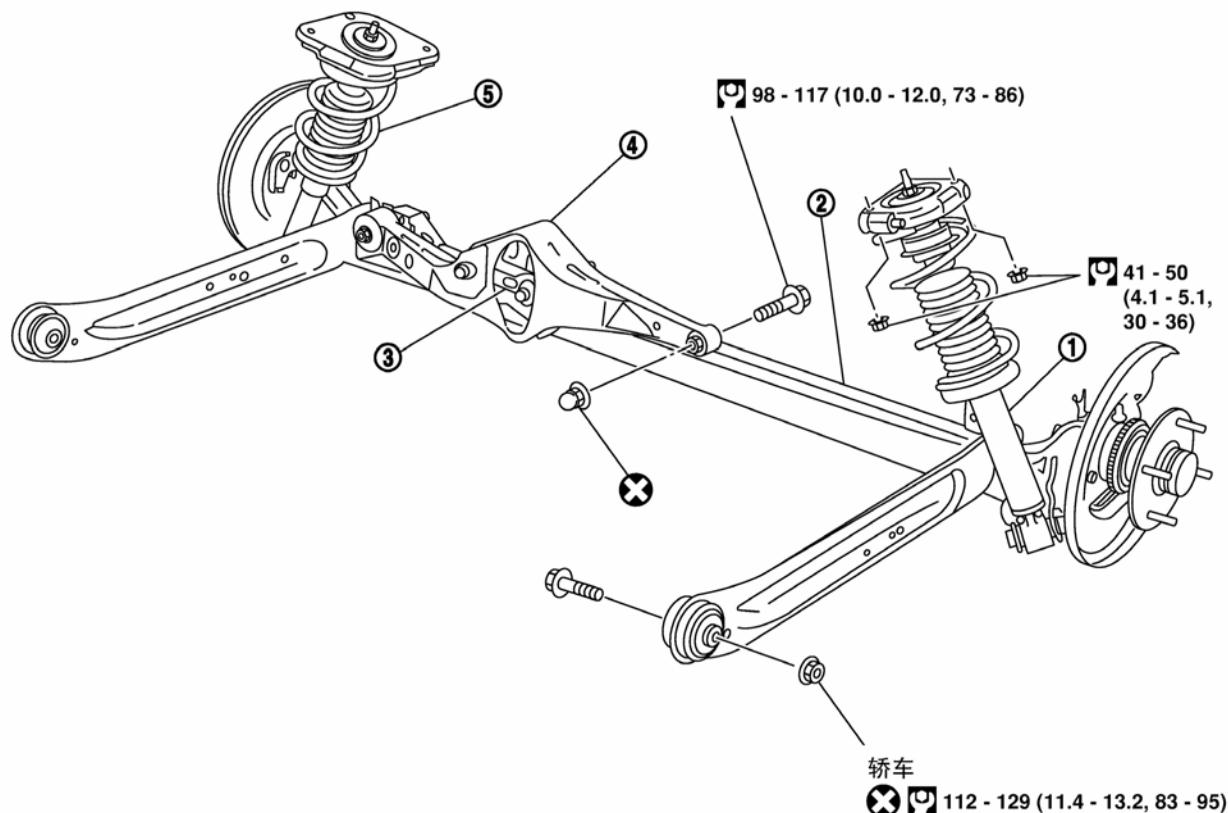
SSU034-B

HA

SC

EL

IDX

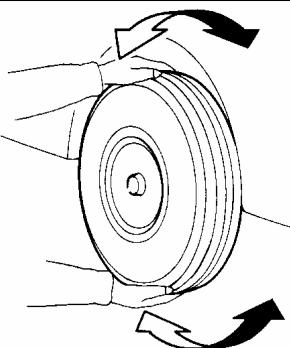


: N·m (kg·m, ft-lb)

- | | | |
|--------|---------|---------|
| 1. 减振器 | 3. 控制杆 | 5. 螺旋弹簧 |
| 2. 扭力梁 | 4. 横向联杆 | |

后悬架

车上维修服务



SMA525A

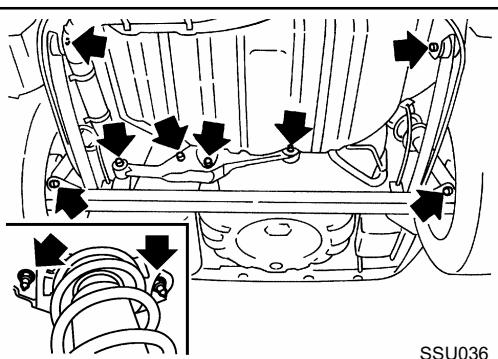
车上维修

后悬架部件

检查车桥和悬架零件的间隙是否过大、磨损或损坏。

NJSU0029

- 摆晃各后轮检查间隙是否过大。

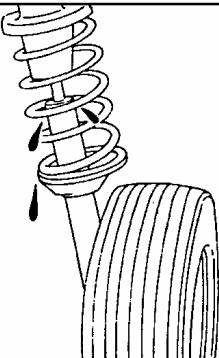


SSU036

- 重新拧紧所有的螺栓和螺母到规定的扭矩。

拧紧扭矩

[参见SU-19页的“后悬架”。](#)



SMA113

- 检查减振器是否存在漏油或其他的损坏。

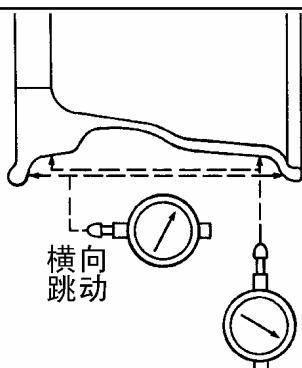
- 检查车轮拱罩高度。参见SU-6页“前悬架部件”的“车上维修”。

后轮定位

NJSU0030

检查后轮定位前，保证进行初步检查。（空载*）。

*：燃液、散热器冷却液和机油都加满，备用轮胎、千斤顶、随车工具和地板垫都放在指定的位置



SFA975B

初步检查

铝质车轮

1. 检查轮胎的磨损情况及充气是否正常。
2. 检查车轮有无变形、裂纹和其它损坏。如果变形，拆卸车轮并检查车轮跳动。
 - a. 从铝质车轮上拆下轮胎，并把车轮固定到一个轮胎平衡仪上。
 - b. 按照图示安放百分表。

车轮跳动量（百分表显示值）

[参见SU-17页的SDS。](#)

NJSU0030S01

NJSU0030S0101

3. 检查前轮轴承是否松动。
4. 检查前悬架是否松动。
5. 检查转向联杆是否松动。
6. 检查前减振器是否正常工作。
7. 检查车况 (空载)。

GI

MA

EM

LC

NJSU0030S0102

EC

FE

CL

MT

AT

AX

SU

BR

ST

RS

BT

HA

NJSU0030S02

SC

EL

IDX

钢质车轮

1. 检查轮胎的磨损情况及充气是否正常。
2. 检查车轮有无变形、裂纹和其它损坏。
如果变形, 拆下车轮并检查车轮跳动量。
- a. 从钢质车轮上拆下轮胎, 并将车轮固定在轮胎平衡仪上。
- b. 按照图示安放2个百分表。
- c. 使每个百分表归零。
- d. 旋转车轮, 并在车轮周边若干点检查百分表读数。
- e. 如下计算每个点的跳动量。

$$\text{径向跳动} = (A + B) / 2$$

$$\text{轴向跳动} = (C + D) / 2$$

- f. 选择最大正跳动量和最大负跳动量。

将这两个值相加来确定总跳动量。

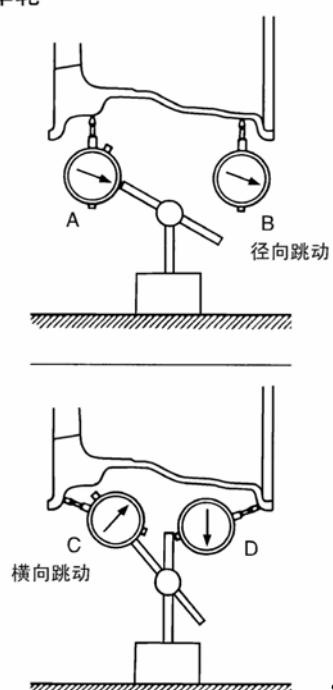
如果没有得到正跳动量或负跳动量, 用最大值 (正或负) 作为总跳动量。

如果总跳动量超过了极限, 应更换钢质车轮。

车轮跳动量:

参见SU-17页的SDS。

3. 检查前轮轴承是否松动。
4. 检查前悬架是否松动。
5. 检查转向联杆是否松动。
6. 检查前减振器是否工作正常。
7. 检查车况 (空载)。



SFA981B

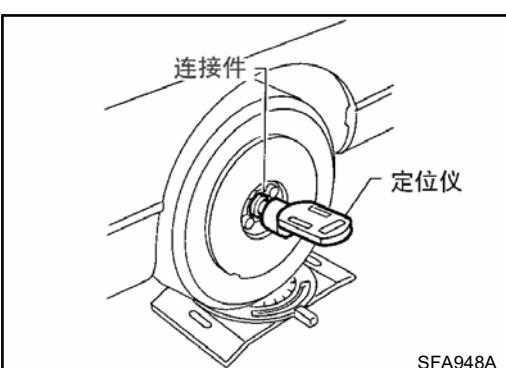
车轮外倾

车轮外倾角在工厂预置, 不能调整。

车轮外倾角:

参见SU-28页的SDS。

- 若车轮外倾角不在规定范围内, 检查并更换所有损坏或磨损的后悬架部件。

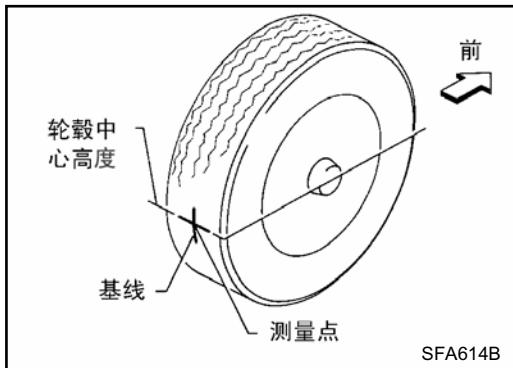


SFA948A

后悬架

车上维修 (续)

NJSU0030S03



前束 (前轮)

前束由工厂预置, 不能调整。

按照以下步骤测量前束。若超出技术参数, 检查并更换所有损坏或磨损的后悬架部件。

警告:

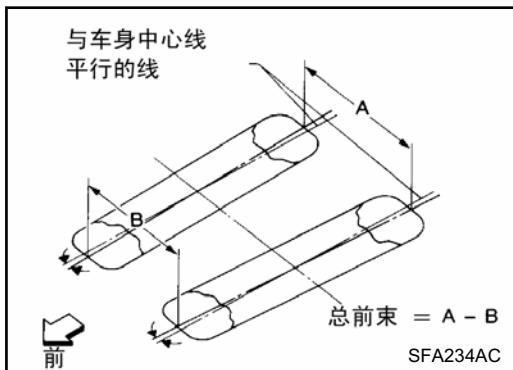
- 在平坦的路面上进行以下步骤。
 - 推动车辆之前确认车前没有人。
1. 上下振动车辆后部, 使车辆处于稳定状态
 2. 将车径直向前推动大约5米 (16英尺)。
 3. 在两侧轮胎与轮毂中心相同高度的胎面 (后侧) 基线上作一个标记。这个标志是一个测量点。
 4. 测量距离 “A” (后侧)
 5. 慢慢向前推动汽车, 使车轮旋转180度 (1/2圈)。

如果车轮的转动超过180度 (1/2圈), 需重新进行以上步骤。不要将车辆向后推。

6. 测量距离 “B” (前侧)

总前束: A-B

参见SU-28页的SDS。



SEC. 431

NJSU0031

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

AX

SU

BR

ST

RS

BT

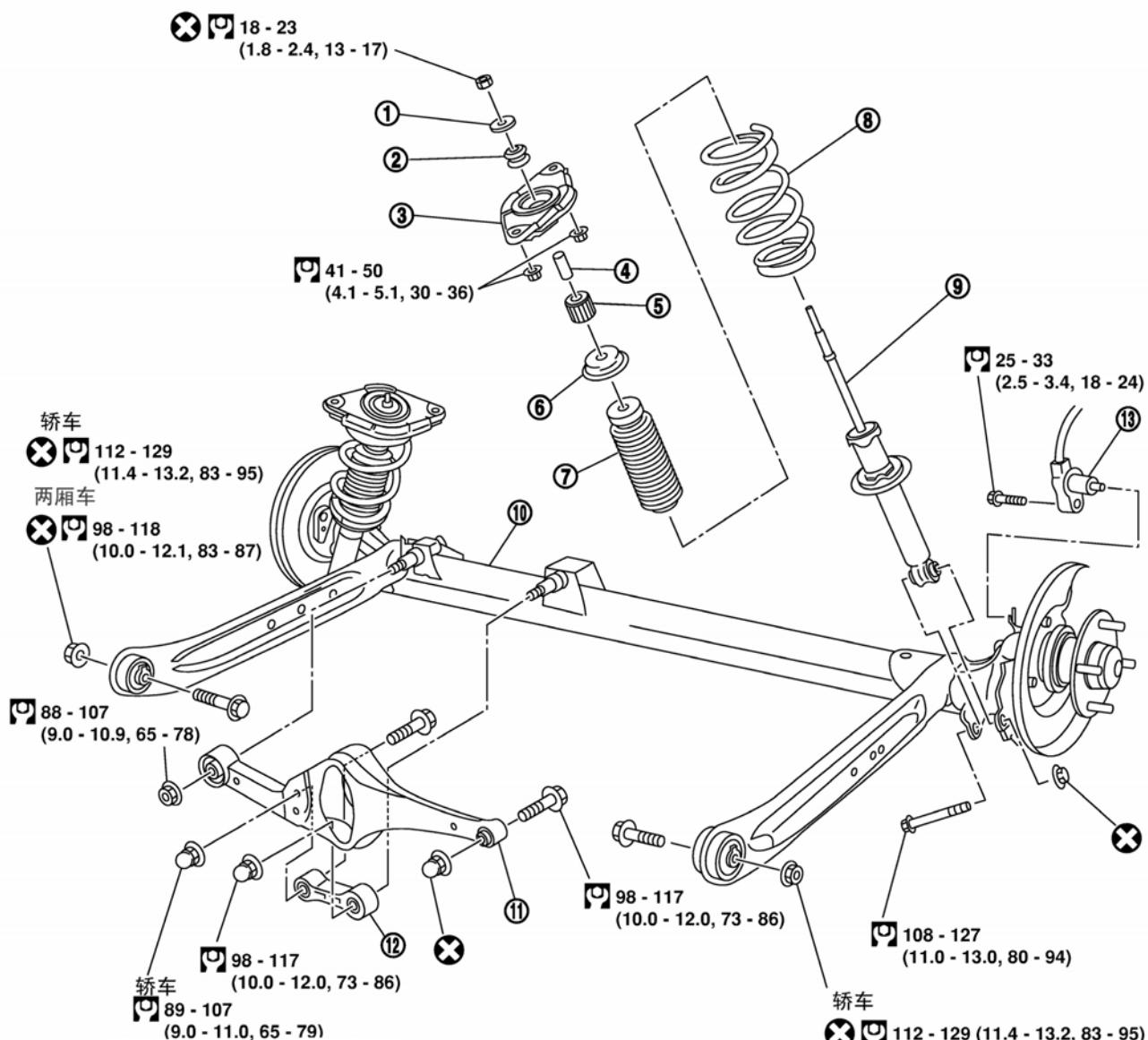
HA

SC

EL

IDX

拆卸和安装



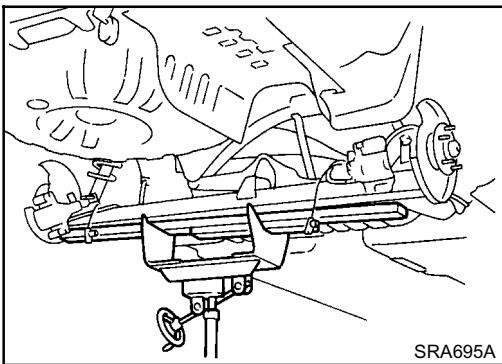
: N·m (kg·m, ft·lb)

SSU040-B

- | | | |
|-------------|-----------|-------------|
| 1. 垫圈 | 6. 弹跳缓冲器盖 | 10. 扭力梁 |
| 2. 衬套 | 7. 弹跳缓冲器 | 11. 横向联杆 |
| 3. 减振器固定支架。 | 8. 螺旋弹簧 | 12. 控制杆 |
| 4. 轴衬 | 9. 减振器 | 13. ABS 传感器 |
| 5. 衬套 | | |

后悬架

拆卸和安装 (续)



拆卸

小心:

NJSU0031S01

拆卸后悬架总成前, 从总成上断开ABS车轮传感器。不这样做就可能导致传感器导线损坏和传感器不能正常工作。

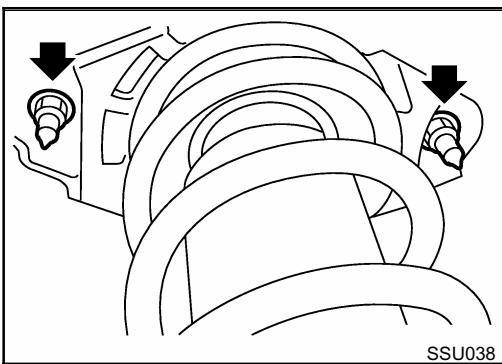
拆卸悬架总成。

1. 拆卸制动液压管和肘节杆上的驻车制动拉线。
(制动鼓车型。)
2. 拆卸制动软管前, 排干制动液。
3. 从制动钳上拆下驻车制动拉线, 并拆下制动钳和制动盘。
(制动盘车型)

用金属线将制动钳总成悬架起来, 以免拉紧制动软管。
注意, 不要踩制动踏板, 否则活塞将会弹出。

确认制动软管没有扭结。

4. 使用变速器千斤顶, 将扭力梁抬高一点, 然后拆下拖曳臂、减振器总成(下部)和横向联杆(车身一侧)上的螺栓和螺母。
5. 降低变速器千斤顶, 并拆下悬架。
6. 拆下滑柱固定螺母(上部)。然后拉出滑柱总成。



安装

NJSU0031S02

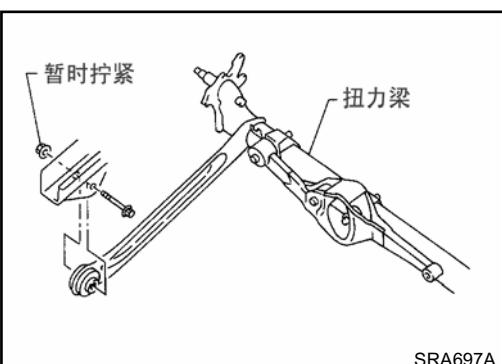
安装悬架总成。

小心:

用制动液“DOT 4”重新加注。

排放掉的制动液切勿再使用。

1. 在拖曳臂和横向联杆处, 将扭力梁与汽车连接。
这时不要拧紧螺栓。



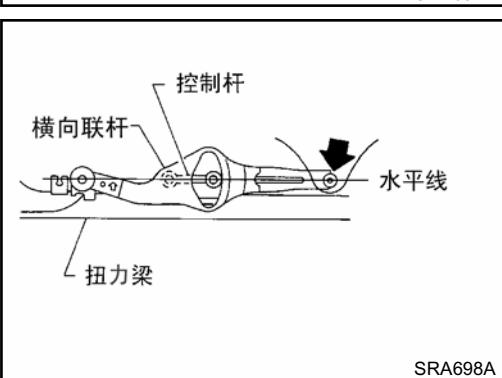
2. 使用变速器千斤顶, 使横向联杆和控制杆水平地靠着扭力梁, 在车身上拧紧横向联杆。
3. 将减振器总成安装在车上, 然后紧固减振器总成的下侧。
4. 降低扭力梁使减震器完全伸长。拆下变速器千斤顶, 并在拖曳臂处紧固扭力梁达到规定的扭矩。 参见SU-23页。
5. 安装制动液压管然后紧固管接头螺母。

 : 15 - 18 N·m (1.5 - 1.8 kg·m, 11 - 13 ft-lb)

6. 安装ABS车轮传感器。

螺旋弹簧和减振器

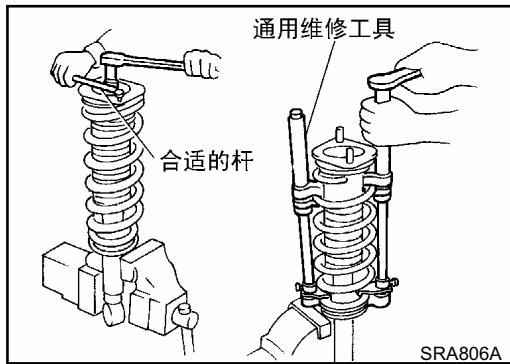
拆和安装



拆卸减振器上下端固定螺母。

不要在车上拆下活塞杆的锁紧螺母。

NJSU0032



解体

1. 将减震器置于虎钳上, 然后拧松活塞杆锁紧螺母。
不要在此时拆下活塞杆的锁紧螺母。
2. 用工具压缩弹簧, 以便使减震器上端弹簧座能用手转动。
3. 拆下活塞杆的锁紧螺母。

NJSU0033

GI

MA

EM

LC

检查

减震器总成

NJSU0034

EC

- 检查整个行程的工作是否平顺, 包括压缩和伸长。
- 检查焊接和密封装配处是否存在机油泄漏。
- 检查活塞杆有无裂纹、变形或其它损坏。如有必要予以更换。

上端橡胶座和衬套

NJSU0034S02

CL

检查橡胶部件是否老化或有裂纹。如有必要, 予以更换。

螺旋弹簧

NJSU0034S03

MT

检查是否存在裂纹、变形和其它损坏。如有必要, 予以更换。

AT

AX

SU

BR

组装

- 如图所示放置上端弹簧座。

NJSU0035

ST

RS

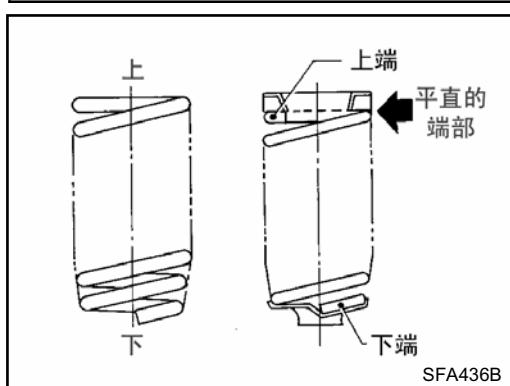
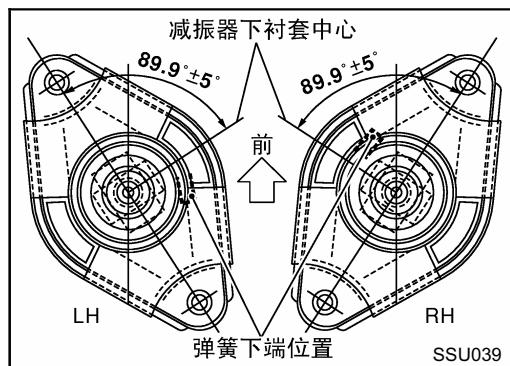
BT

HA

SC

EL

IDX



- 安装螺旋弹簧时, 注意不要颠倒上下方向。(上端是平的)
- 在减震器上安装螺旋弹簧时, 必须如左图所示放置。

小心:

不要重复使用活塞杆锁紧螺母。

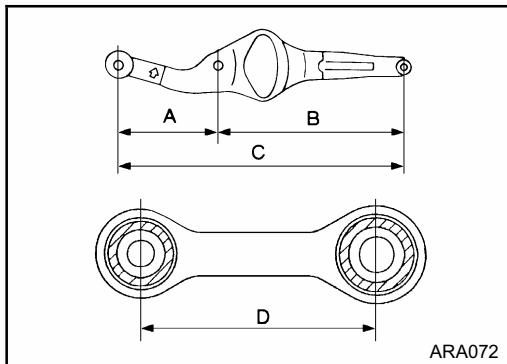
后悬架

扭力梁、侧梁和控制杆

扭力梁、横向联杆和控制杆

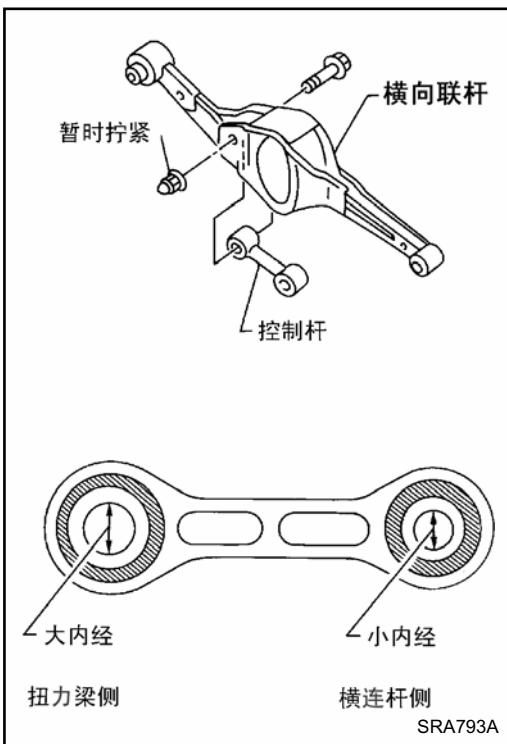
拆卸

- NJSU0036
- 拆下扭力梁总成。参见SU-24页“后悬架”是的“拆卸和安装”。
 - 从扭力梁拆下横向联杆和控制杆。



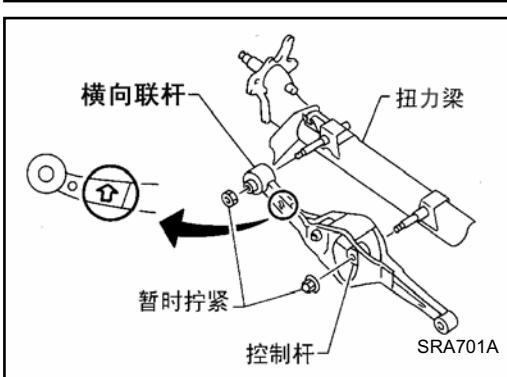
检查

- NJSU0037
- 检查有无裂纹、变形或其他损坏。如有必要，予以更换。
- 标准长度：**
- A 207 - 208 mm (8.15 - 8.19 in)**
- B 394 - 395 mm (15.51 - 15.55 in)**
- C 601 - 603 mm (23.66 - 23.74 in)**
- D 106 - 108 mm (4.17 - 4.25 in)**
- 检查所有橡胶件有无磨损、裂纹或变形。如有必要，予以更换。



总成

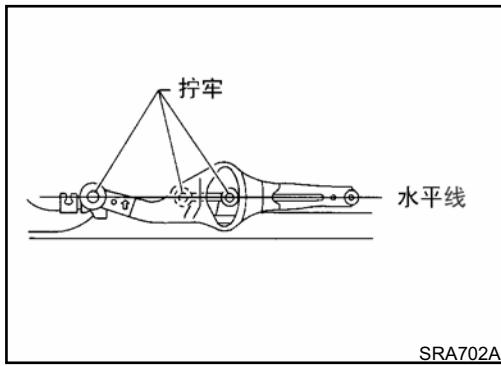
- NJSU0038
1. 暂时将横向联杆和控制杆组装起来。
 - 安装控制杆时，将小内径的衬套连接到横向联杆上。



2. 暂时将横向联杆和控制杆安装到扭力梁上。
- 安装时，箭头向上放置横向联杆。

后悬架

扭力梁、横向联杆和控制杆 (续)



3. 使横向联杆和控制杆水平靠着扭力梁, 然后将其拧紧到规定的扭矩。
4. 安装扭力梁总成。参见SU-24页“后悬架”中的“拆卸和安装”。

GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

AX

SU

BR

ST

RS

BT

HA

SC

EL

IDX

后悬架

维修数据和技术参数 (SDS)

维修数据和技术参数 (SDS)

一般技术参数 (后)

=NJSU0039

悬架形式	多联杆梁式悬架
减震器形式	双向液压

后轮定位 (空载*)

NJSU0040

车身		轿车	
前轮外倾 度 分 (以小数表示的度数)	最小值	-1°45' (-1.75°)	
	标定值	-1°00' (-1.00°)	
	最大值	-0°15' (-0.25°)	
总前束	距离 (A-B) mm (in)	最小值	-3 (-0.12)
		标定值	1 (0.04)
		最大值	5 (0.20)
	角度 (左边加右边) 度 分 (以小数表示的度数)	最小值	-16' (-0.27°)
		标定值	5'30" (0.09°)
		最大值	26' (0.43°)

*: 燃油、散热器冷却液和发动机机油都加满, 备用轮胎、千斤顶、随车工具和地板垫都放在指定的位置。